



环形接头&小型阀

RING JOINT.



Fujikin Incorporated



國壓化 《美鐵紅羅

环形接头&小型阀产品的概要和页码

名 称	形状	本体材质	页码
RH(半接头)型	(I) (II)	C3604B	4
RG(仪表接头)型		C3604B	4
RF(直式接头)型	(II)=II)=IID	C3604B	4
RP(板面接头)型	m=n/1=m	C3604B	5
RL(直角半接头)型	10-7	C3771B	5
RL(直角接头)型		C3771B	5
RT (T型接头)型		C3771B	6
RTL (TL 接头)型 _.		C3771B	6
RTS (TS 接头)型		C3771B	6

名 称	形状	本体 材质	页码
RTG (T型仪表 接头)型		C3771B	7
RB(闷头接头)型		C3604B	7
BS(闷头)型	000	C3604B	7
RV(仪表用小型阀 球)型		C3771B	8
RV(仪表用小型阀 半球)型		C3771B	8
RA(仪表用小型阀 角)型		C3771B	9
RA(仪表用小型阀 半角)型		C3771B	9

■标称压力区分

1. 接头

标称直径 (mm)	最高使用压力 MPa	使用流体温度范围 ℃
6 6.35 (1/4 ^{od})	4.90	-45~125*
8,10 9.52 (3/8 ^o)	2.94	-45~125*
12 12.7 (1/2 ¹⁰)	1.96	-45~125 %

[※] 用于蒸汽管线时,最高使用温度可达 200℃。 详细情况请咨询 FUJIKIN。

2. 小型阀

最高使用压力 MPa	使用流体温度范围 ℃		
1.96	-20~80%		

[※] 用于蒸汽跟踪时,最高使用温度可达 200℃。 详细情况请咨询 FUJIKIN。

■特点

●钢管的外部与环的内面通过压接连接

- a. 不需要切螺纹或钎焊。
- b. 只需要拧紧空心螺母即可连接。
- C. 不需要特殊工具和火、粘接剂等。
- d. 使用后拆卸和重新安装简单,便于保管、检查、配管。

❷ 镀镍

- a. 耐腐蚀性好。
- b. 外观漂亮,对工艺过程有一定装饰作用。

❸ 使用锻造品

外径尺寸小, 重量轻, 不需要太大的空间。

环形接头&小型阀的型号表示方法

- ●环形接头&小型阀的型号规定如下。
- ●查询时请指定型号。

RH-6A

Ring-Joint-(环形接头)

H - 半接头

G - 仪表接头

F - 直式接头

P - 板面接头

L - 直角接头

T -T型接头

TL-TL接头

TS-TS接头

TG-T型仪表接头

B - 闷头接头

V - 小型阀球型

A - 小型阀角型

VP- 小型阀球型板面固定型

AP- 小型阀角型板面固定型

※1

A-连接部 R1/8 或 Rc1/8

B-连接部 R1/4 或 Rc1/4

C-连接部 R3/8 或 Rc3/8

D-连接部 R1/2 或 Rc1/2

%2

AF-连接部 G1/8

BF-连接部 G1/4

CF-连接部 G3/8

DF-连接部 G1/2

毫米尺寸

6 - 外径 6

8 - 外径 8

10 - 外径10

12 - 外径12

英寸尺寸

6.35 - 外径 6.35

9.52-外径 9.52

12.7 - 外径12.7

※目前接受英寸的订货。

※1 螺丝的尺寸(管用锥形螺丝)

标称直径的符	标称直径的符号		В	С	D
JIS B0203 (1999)	外螺纹	R 1/8	R 1/4	R 3/8	R 1/2
(ISO7-1)	内螺纹	Rc1/8	Rc1/4	Rc3/8	Rc1/2

※2 螺丝标称径(管用平行螺丝)

标称直径的符号	AF	BF	CF	DF
JIS B0202 (1999) (ISO 228-1)	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2

※螺丝的标称值以 JIS BO203 (1999) (ISO7-1) 为准。 BO202 (1999) (ISO228-1)

- ●标准品的管用螺丝为 R 和 Rc 螺丝(JIS)。
- ●本公司同时生产 NPT (ANSI)。

NPT 螺丝在型号的标称直径符号加上 N,同时在产品的主体标示 N,以示区别。

订货时应当指定。

对于重复使用相同产品的客户,在使用条件和使用方法改变时,为防止出现故障,请通知 Fujikin。

设备选定和操作错误时,会导致系统故障和事故。因此,在选择设备时,应充分考虑各设备是否适合使用该设备的系统及使用条件,由各位需求者根据自己的权限和责任进行判断。

另外,在使用时,应在理解该设备的规格范围的基础上使用。

配管之前

- 关于配管
- (a) 材质应使用铜和铜合金。
- (b) 应使用无缝配管。
- (c) 应使用外径精度 +0.1mm 以内的产品。
- (d) 建议使用下表所示的管壁厚度以上的产品。

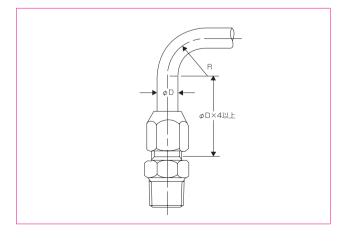
标称直径(mm)	最小管壁厚(mm)	
6, 8, 10	1	
6.35, 9.52		
12	1.2	
12.7	1.2	

- ※ 在震动剧烈的配管、温度差别较大的配管使用时,建议使用 1 级以上的管壁厚度。
- (e) 应使用距管端 30mm 以内目测无异常的纵向裂 纹的产品。(在虎钳等固定配管,切断时应注 意配管的裂纹和偏平)
- ❷ 配管在连接接头前,应事先截断至规定的长度后使用。
- ③ 请使用截管器截断配管。不得已使用切断机等切断时,应对于轴芯成直角切断,外周的毛边应使用挫刀以 45°角,从外向内去除。另外,内周的毛边应使用刮刀或圆挫刀等去除。用截管器切断时,应去除内周的毛边。
- ◆ 配管的弯曲加工应事先用配管弯曲机进行必要的弯曲加工。另外,弯曲加工的尺寸应参考下表。

最小弯曲加工尺寸表(参考)

单位 (mm)

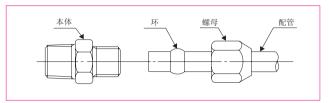
标称直径 D	R	标称直径 D	R
6	14.3	6.35	14.3
8	17.5	9.52	23.8
10	23.8	12.7	38.1
12	38.1		



接头的紧固要领

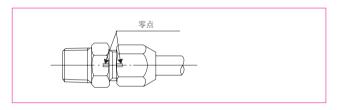
● 确认接头的环是否按照下图所示装好。

(注)环没有方向性。



2 将管端插到本体阀肩部分。

接着将螺母拧紧至用手指无法转动的程度后,在本体和螺母上用记号笔等作上对准标记。以此为零点。



❸从零点的位置起, 拧 11/4 圈。至此完成。

拆下接头后重新拧紧的要领

用手指拧紧螺母至用手指无法转动后,用扳手旋转 1/6~1/4 圈拧紧。

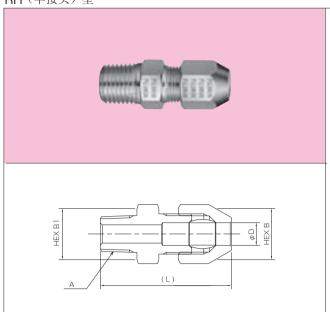
/ 拧紧后的位置应为原来的位置,或稍微前进的 \ 位置。

小型阀的使用

- ●连接配管之前,应将配管内残留的鳞片、垃圾及其它异物,用空气或氮气吹掉。配管内的异物会造成阀门泄漏。
- ②在本体上标有表示流动方向的箭头,因此配管时应确认流动方向。
- ❸配管连接时,本体用扳手等固定,拧紧环形接头部的螺母。一侧为锥形外螺纹连接时,应将锥形外螺纹旋入后,和上面一样固定本体,拧紧螺母。
- ◆在将阀门充分拧紧的状态,阀座部可能会发生泄漏,不要过分拧紧,应进行轻微的开关操作,吹扫几次后,重新拧紧。

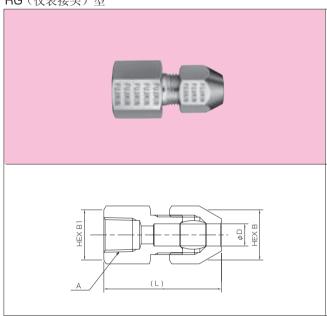
环形接头

RH(半接头)型



●尺寸表	P尺寸表 单位 (mm)							
标称直径 D	А	В	В1	L	型号			
6	R1/8	14	14	35	RH-6A			
6	R1/4	14	14	39	RH-6B			
6	R3/8	14	17	41	RH-6C			
6	R1/2	14	23	46	RH-6D			
8	R1/8	14	14	35	RH-8A			
8	R1/4	14	14	39	RH-8B			
8	R3/8	14	17	41	RH-8C			
8	R1/2	14	23	46	RH-8D			
10	R1/8	17	14	40	RH-10A			
10	R1/4	17	14	43	RH-10B			
10	R3/8	17	17	45	RH-10C			
10	R1/2	17	23	50	RH-10D			
12	R1/8	19	17	45.5	RH-12A			
12	R1/4	19	17	48.5	RH-12B			
12	R3/8	19	19	50	RH-12C			
12	R1/2	19	23	54.5	RH-12D			

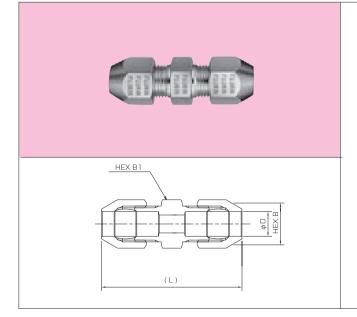
RG(仪表接头)型



●尺寸表	●尺寸表 単位 (mm)						
标称直径 D	А	В	В1	L	型号		
6	Rc1/8	14	14	32	RG-6A		
6	Rc1/4	14	17	35	RG-6B		
6	Rc3/8	14	21	37	RG-6C		
6	Rc1/2	14	26	40	RG-6D		
8	Rc1/8	14	14	32	RG-8A		
8	Rc1/4	14	17	35	RG-8B		
8	Rc3/8	14	21	37	RG-8C		
8	Rc1/2	14	26	40	RG-8D		
10	Rc1/4	17	17	39	RG-10B		
10	Rc3/8	17	21	41	RG-10C		
10	Rc1/2	17	26	44	RG-10D		
12	Rc1/4	19	19	43.5	RG-12B		
12	Rc3/8	19	21	45.5	RG-12C		
12	Rc1/2	19	26	48.5	RG-12D		

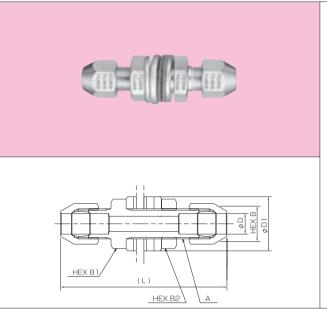
(也生产 G 螺丝)

RF (直式接头)型



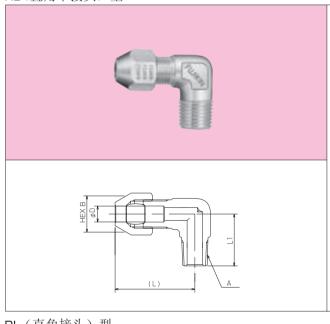
●尺寸表					
标称直径	В	В1	L	单位 (mm) 型 号	
6	14	14	45	RF-6	
8	14	14	45	RF-8	
10	17	17	54	RF-10	
12	19	19	63.5	RF-12	

环形接头 RP (板面接头) 型



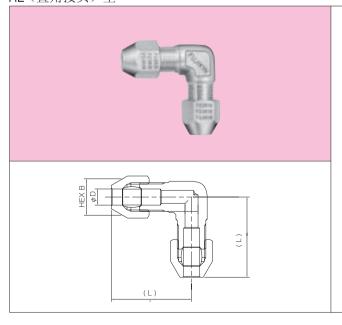
●尺寸	表						单位 (mm
标称直径 D	ום	В	В1	B2	L	最小手 柄直径	型号
6	20	14	17	17	62	11.5	RP-6
8	21.5	14	17	17	64	12.5	RP-8
10	24.5	17	19	19	75	14.5	RP-10
12	31	19	23	23	86	17.5	RP-12

RL(直角半接头)型



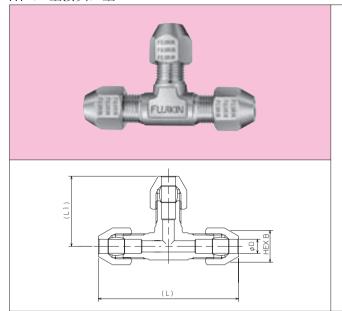
● 尺寸表	,											
标称直径 D	А	В	L	L1	型 号							
6	R1/8	14	30	20	RL-6A							
6	R1/4	14	30	22	RL-6B							
6	R3/8	14	36	29	RL-6C							
8	R1/8	14	30	20	RL-8A							
8	R1/4	14	30	22	RL-8B							
8	R3/8	14	36	29	RL-8C							
10	R1/8	17	33	20	RL-10A							
10	R1/4	17	33	22	RL-10B							
10	R3/8	17	38	29	RL-10C							
12	R1/4	19	41.5	29	RL-12B							
12	R3/8	19	41.5	29	RL-12C							

RL(直角接头)型



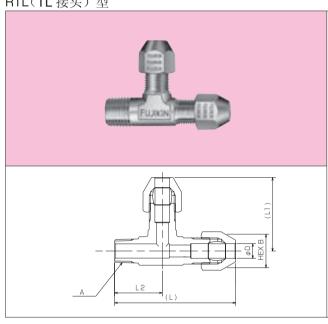
● 尺寸表 单位(
标称直径 D	В	L	型号							
6	14	30	RL-6							
8	14	30	RL-8							
10	17	33	RL-10							
12	19	41.5	RL-12							

RT(T型接头)型



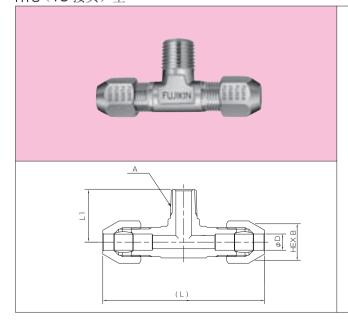
●尺寸表 单位 (mm)										
标称直径 D	В	L	Ll	型号						
6	14	60	30	RT-6						
8	14	60	30	RT-8						
10	17	66	33	RT-10						
12	19	83	41.5	RT-12						

RTL(TL 接头)型

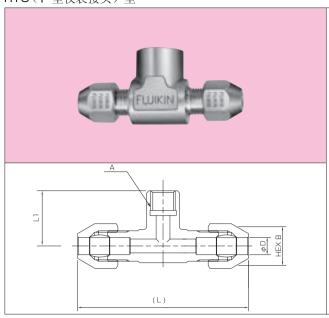


标称直径 D	А	В	L	L1	L2	型 号
6	R1/8	14	50	30	20	RTL-6A
6	R1/4	14	52	30	22	RTL-6B
6	R3/8	14	65	36	29	RTL-6C
8	R1/8	14	50	30	20	RTL-8A
8	R1/4	14	52	30	22	RTL-8B
8	R3/8	14	65	36	29	RTL-8C
10	R1/8	17	53	33	20	RTL-10A
10	R1/4	17	55	33	22	RTL-10B
10	R3/8	17	67	38	29	RTL-10C
10	R1/2	17	69	38	31	RTL-10D
12	R1/4	19	70.5	41.5	29	RTL-12B
12	R3/8	19	70.5	41.5	29	RTL-12C
12	R1/2	19	72.5	41.5	31	RTL-12D

RTS (TS 接头)型



标称直径 D	А	В	L	L1	型号
6	R1/8	14	60	20	RTS-6A
6	R1/4	14	60	22	RTS-6B
6	R3/8	14	72	29	RTS-6C
8	R1/8	14	60	20	RTS-8A
8	R1/4	14	60	22	RTS-8B
8	R3/8	14	72	29	RTS-8C
10	R1/8	17	66	20	RTS-10A
10	R1/4	17	66	22	RTS-10B
10	R3/8	17	76	29	RTS-10C
10	R1/2	17	76	31	RTS-10D
12	R1/4	19	83	29	RTS-12B
12	R3/8	19	83	29	RTS-12C
12	R1/2	19	83	31	RTS-12D

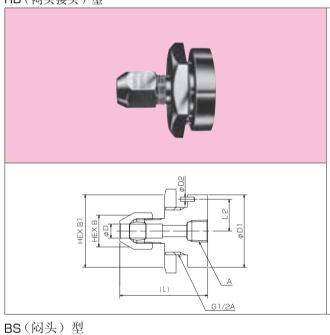


● 尺寸表	●尺寸表										
标称直径 D	А	В	L	L1	型号						
6	G1/8	14	60	20	RTG-6AF						
6	G1/4	14	60	20	RTG-6BF						
6	G3/8	14	70	25	RTG-6CF						
8	G1/8	14	60	20	RTG-8AF						
8	G1/4	14	72	26	RTG-8BF						
8	G3/8	14	76	28	RTG-8CF						
10	G1/4	17	74	26	RTG-10BF						
10	G3/8	17	80	29	RTG-10CF						
12	G1/4	19	79	26	RTG-12BF						

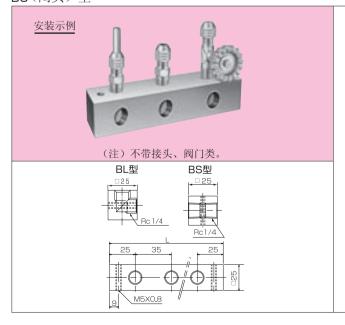
RTG-12CF

(也制造 Rc 螺丝)

RB(闷头接头)型



●尺寸	尺寸表 单位(mm												
标称直径 D	А	L	В	В1	D1	D2	L2	型号					
6	Rc1/8	38	14	32	32	2	14	RB-6A					
6	Rc1/4	38	14	32	32	2	14	RB-6B					
8	Rc1/8	38	14	32	32	2	14	RB-8A					
8	Rc1/4	38	14	32	32	2	14	RB-8B					
10	Rc1/8	42	17	32	32	2	14	RB-10A					
10	Rc1/4	42	17	32	32	2	14	RB-10B					
12	Rc1/8	46.5	19	32	32	2	14	RB-12A					
12	Rc1/4	46.5	19	32	32	2	14	RB-12B					

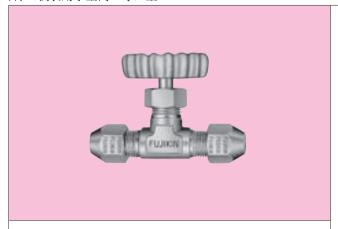


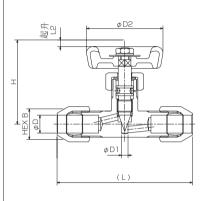
●尺寸表

●尺寸表	▶尺寸表 単位 (mn													
孔 数	L	型号	孔 数	L	型号									
1	50	BS- 1	11	400	BS-11									
2	85	BS- 2	12	435	BS-12									
3	120	BS- 3	13	470	BS-13									
4	155	BS- 4	14	505	BS-14									
5	190	BS- 5	15	540	BS-15									
6	225	BS- 6	16	575	BS-16									
7	260	BS- 7	17	610	BS-17									
8	295	BS- 8	18	645	BS-18									
9	330	BS- 9	19	680	BS-19									
10	365	BS-10	20	715	BS-20									
夕 沪 古	存 形 6万 形 1	⊒. "℃"	水头 "1"											

备注:直角型的型号, "S"变为"L"。

RV(仪表用小型阀 球)型







※1标称直径φ12以上时, 轴杆变为上图的形状, 材质变为 C3604B。

●材质

部件名称	材质
本 体	C3771B
轴 杆	SUS304 - 303 *1 (C3604B)
0 环	NBR
手 柄	ADC12 (涂装色: 灰)

●尺寸表

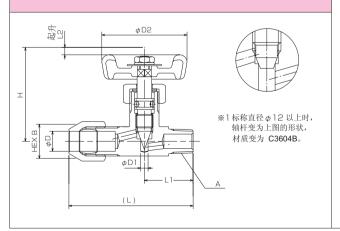
单位 (mm)

标称直径 D	锐孔直径 D1	两间距离 L	管连接部 B	全开高度 H	升程 L1	手柄直径 D2	型号
6	3	30	14	35	3	35	RV-6
8	3	30	14	35	3	35	RV-8
10	3	33	17	35	3	35	RV-10
12	6 42		19	48	5	45	RV-12

※也生产板式固定型的产品。欢迎选购。

RV(仪表用小型阀 半球)型





●材质

部件名称		材质
本	体	C3771B
轴	杆	SUS304 - 303 *1(C3604B)
0	环	NBR
手	柄	ADC12 (涂装色: 灰)

●尺寸表

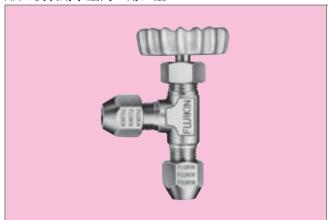
单位 (mm)

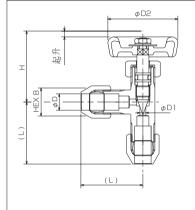
标称直径 D×A	锐孔直径 D1	两间距离 L	管连接部 B	L1	全开高度 H	升程 L2	手柄直径 D2	型号
6×R1/8	3	51	14	20	38	3	35	RV-6A
6×R1/4	3	53	14	22	38	3	35	RV-6B
8×R1/8	3	51	14	20	38	3	35	RV-8A
8×R1/4	3	53	14	22	38	3	35	RV-8B
10×R1/8	3	54	17	20	38	3	35	RV-10A
10×R1/4	3	56	17	22	38	3	35	RV-10B
12×R1/4	5	71	19	29	53	5	45	RV-12B
12×R3/8	5	71	19	29	53	5	45	RV-12C

※也生产板面固定型的产品。欢迎选购。

●备注

自来水管道使用黄铜阀门时,由于饱和指数的关系,密封部分会出现腐蚀现象, 因此应使用不锈钢阀。 参考:日本阀门工业协会出版《关于EC制黄铜水龙头的调查研究报告》







%1 标称直径 ϕ 12 以上时, 轴杆变为上图的形状, 材质变为 C3604B。

●材质

部件名称	ĸ	材质
本	体	C3771B
轴	杆	SUS304 - 303 *1(C3604B)
0	环	涂装色
手	柄	ADC12

● 尺寸表

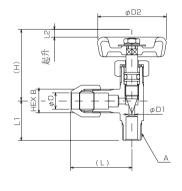
单位(mm)

标称直径 D	锐孔直径 D1	两间距离 L	管连接部 B	全开高度 H	升程 L1	手柄直径 D2	型号
6	3	30	14	35	3	35	RA-6
8	3	30	14	35	3	35	RA-8
10	3	33	17	35	3	35	RA-10
12	5	42	19	48	5	45	RA-12

※也生产板式固定型的产品。欢迎选购。

RA (仪表用小型阀 半角)型







※1标称直径φ12以上时, 轴杆变为上图的形状, 材质变为 C3604B。

●材质

部件名称	材质
本 体	C3771B
轴 杆	SUS304 - 303 *1(C3604B)
0 环	涂装色
手 柄	ADC12

●尺寸表

单位(mm)

标称直径	锐孔直径	两间	距离	管连接部	全开高度	升程	手柄直径	型号
D×A	D1	L	L1	В	I	L2	D2	至与
6×R1/8	3	30	20	14	35	3	35	RA- 6A
6×R1/4	3	30	22	14	35	3	35	RA-6B
8×R1/8	3	30	20	14	35	3	35	RA-8A
8×R1/4	3	30	22	14	35	3	35	RA-8B
10×R1/8	3	33	20	17	35	3	35	RA-10A
10×R1/4	3	33	22	17	35	3	35	RA-10B
12×R1/4	5	42	29	19	48	5	45	RA-12B
12×R3/8	5	42	29	19	48	5	45	RA-12C

※也生产板面固定型的产品。欢迎选购。

●备注

自来水管道使用黄铜阀门时,由于饱和指数的关系,密封部分会出现腐蚀现象,

因此应使用不锈钢阀。 参考:日本阀门工业协会出版《关于EC制黄铜水龙头的调查研究报告》

泄漏检查液精细泡沫

杂质保证值(单位: ppm)

杂质	Na	K	Ca	CI	F
保证值	< 1	<1	<1	<1	< 1

型号	容量	包装单位	备注
LL-S-1	60cc	6 瓶/箱	盖型
LL-M-1	300cc	1 瓶/箱	喷嘴型
LL-L-1	41	1 瓶/箱	补充用罐型



试液





300cc

40

- ★发泡性、渗透性好,只需涂很少量, 可以检测到微小泄漏。
- ★防锈性好,而且不会影响金属、涂 装、橡胶、塑料表面。
- ★干燥后不会留下痕迹。

- ★可以管理钠、钾、钙及氯、氟、溴、★盖型(60cc)、管型(300cc)、 硫化合物等杂质。 补充用(4l)等3种类型,可根
- ★不会与氧气发生反应,没有引火性。
- 据情况分别使用。
- ★使用前应仔细阅读说明书。

精细泡沫。参考数据

●试验结果

试样/试液	精细泡沫。	B公司制	C公司制	备注
S55C (25×50×15t #400研磨)	0	×3	×з	24小时后
A1050P (25×50×15t #400研磨)	0	0	△120	120 小时后
C2801P (25×50×15t #400研磨)	Δ3	Δ3	Δ3	120 小时后
SUS304 (25×50×15t #400研磨)	0	0	0	120小时后
本公司金属环 (SUS316制)	0	0	0	120 小时后
A 公司制金属环 (SUS316制)	0	Хз	×3	120 小时后

注)○:测试完成前基本上没有变化

△: 变色或轻度腐蚀

×: 腐蚀

数字是目测可以确认到时间

浸渍腐蚀试验

将各试样浸渍于保持在30℃的试液中,观察其变化。







(S55C 24小时浸渍后的状态)



C公司制造

"超,极,微,精密"之最尖端机器就是创造宇宙环境之一

富士金集团股份公司

URL	http://www	fujikin.co.jp/ 电于邮件: info@fujikin.co.jp	優秀賞 受賞
□ 总 公 司 营业统括本部	〒550-0012	大 阪 府 大 阪 市 西 区 立 売 堀 2 - 3 - 2 电话: 06-6532-5601(总代表) 传真: 06-6533-1812	海外事业本部
□ 总 公 司 分 室 管理本部、国际事业统括本部	〒530-0012	大阪府大阪市北区芝田1-4-8(北阪急大厦) 电诺: 06-6372-7141(总代表) 传真: 06-6375-0697	□ 东京事务所〒103-0027 东京都中央区日本桥2-3-6(日土地大厦) 电话: 03-3273-0301(总代表) 传真: 03-3278-0901
□ T 相 关 事 业 本 部 □ 东 京 总 店 营业本部、国际事业本部	〒103-0027	东京都中央区日本桥2-3-6(日土地大厦) 电话: 03-3273-0301(总代表) 传真: 03-3278-0901	□ 大 阪 事 务 所 〒530-0012 大 阪 府 大 阪 市 北 区 芝 田 1-4-8 (北 阪 急 大 厦 世 语: 大 阪 06-6372-7141 (总 代 表) 传 真: 06-6375-0697
□ 秋叶原中央综合中心 CS 销 售 本 部	〒101-0021	东京都千代田区外神田1-18-19 (新秋叶原大厦) 电话: 03-5209-8401(代表) 传真: 03-5209-8250	
关东中央地区			□ 奥斯汀事务所 2028 E. Ben White Blvd., Suite #320, Austin, TX 78741 U.S.A
□京浜中央支店	〒108-0075	东京都港区港南2-13-31(品川NSS大厦) 电话: 03-5715-1681(代表) 传真: 03-5715-1680	电话: 1-512-912-9095 传真: 1-512-912-8095 □ 杜塞尔多夫事务所 Leopold Strasse 9,40211 Dusseldorf,Germany
□京 叶 营 业 所	〒260-0032	年は: 03-57/15-1661 (代表) 千叶县千叶市中央区登戸1-2-3 (日暮大厦) 电话: 043-246-7201 (代表) 传真: 043-246-6153	电话: 49-211-350458/459 传真: 49-211-363990
西关东地区			电话: 86-21-6769-6363 □ 韩 国 服 务 中 心 #401, 2-Cha Woolim E-Biz, 184-1, Kuro 3-Dong, Kuro-Gu, Seoul, Korea
□多摩中央营业所	〒192-0081	东京都八王子市横山町25-6(八王子横山町大厦) 电话: 0426-56-3391(代表) 传真: 0426-56-3396	电话: 82-2-890-7141 传真: 82-2-890-7140
□甲信中央营业所	〒407-0044	山 梨 县 韮 崎 市 旭 町 上 条 北 割 字 金 山 1 1 6 3 电话: 0551-21-3011 (代表) 传真: 0551-21-3014	□台湾服务中心 台 北 县 五 股 工 业 区 五 权 路 5 5 号电话: 886-2-2298-8888 传真: 886-2-8990-4091
南关东地区			
□横浜中央营业所	〒231-0028	神 奈 川 县 横 浜 市 中 区 翁 町 1 - 6 - 7 (关 内 伊 藤 大 厦) 电话: 045-663-6781 (代表) 传真: 045-663-6790	制产创造本部 □ 大 阪 エ 厂 〒577-0015 大 阪 府 东 大 阪 市 长 田 3 - 9 - 2 1
北关东地区			电话: 06-6787-2201 (总代表) 传真: 06-6787-1611
□ 埼 京 营 业 所	〒330-0802	埼玉县埼玉市大宫区宮町1-86-1(大宮东大厦) 电话: 048-649-4021(代表) 传真: 048-649-1620	□ 管理中心〒577-0015 大阪府东大阪市长田3-9-21 电话: 06-6787-2207(总代表) 传真: 06-6787-1732
□日立曹业所	〒317-0062	茨城县日立市平和町1-17-10(第一町田大厦) 电话: 0294-24-2511(代表) 传真: 0294-24-2530	□ 商 品 中 心 〒577-0015 大 阪 府 东 大 阪 市 长 田 3 - 9 - 2 1 电话: 06-6787-2210(总代表) 传真: 06-6787-4541
□ 筑 波 办 事 处	〒305-0841	茨 城 县 筑 波 市 御 幸 丘 1 8 电话: 029-852-9021(代表) 传真: 029-852-9023	□ N C 中 心 〒577-0015 大 阪 府 东 大 阪 市 长 田 3 - 9 - 2 1 电话: 06-6787-2201(总代表) 传真: 06-6787-1376
□长冈中央营业所	〒940-0061	新 泻 县 长 冈 市 城 内 町 3 - 8 - 1 3 (木 村 大 厦)	□ 新产品开发本部 〒577-0015 大 阪 府 东 大 阪 市 长 田 3 - 9 - 2 1 电话: 06-6787-2208 (代表) 传真: 06-6787-1003
东北地区		电话: 0258-34-2161 (代表) 传真: 0258-34-4882	□ 技术开发中心 〒577-0015 大阪府东大阪市长田 3 - 9 - 2 1
□ 东 北 支 店 仙 台 营 业 所	〒980-0802	宮城县仙台市青叶区二日町9-7(大木青叶大厦) 申运: 022-215-3331(代表) 传真: 022-215-3379	电话: 06-6787-2208(代表) 传真: 06-6787-1003
□秋田中央营业所	〒010-0904	秋田县秋田市保戸野原之町11-41(设计大厦)	电话: 06-4309-3378 传真: 06-4309-3379 □ 大阪柏原事业所 〒582-0027 大阪府柏原市円明町 1 0 0 0 - 4 5
中部地区		电话: 018-867-0251 (代表) 传真: 018-867-0250	电话: 0729-77-4661 (总代表) 传真: 0729-77-5549
□ 名 古 屋 中 央 营 业 所	〒452-0822	爱知县名古屋市西区中小田井3-217 电话: 052-505-7801(代表) 传真: 052-505-7985	□ 东 北 服 务 工 厂 〒023-1101 岩 手 县 江 刺 市 岩 谷 堂 字 柚 山 1 1 - 3 1 电话: 0197-35-8701(总代表) 传真: 0197-35-8704
□静冈办事处	∓422-8036	静 冈 县 静 冈 市 俊 河 区 敷 地 2 - 2 1 - 1 - 1 0 6 电话: 054-238-2320 (代表) 传真: 054-238-0812	□ 山 梨 服 务 中 心 〒407-0044 山 梨 县 韭 崎 市 旭 町 上 条 北 割 字 金 山 1 1 6 3 电话: 0551-21-3011(代表) 传真: 0551-21-3014
□北陆中央营业所	〒939-8064	富山县富山市赤田556-1	□ 筑波富士金研究工厂 〒305-0841 茨 城 县 筑 波 市 御 幸 之 丘 1 8 电话: 029-856-3301(代表) 传真: 029-856-3889
近畿地区		电话: 0764-91-7490(代表) 传真: 0764-91-7378	□ 大阪高技术研究所 〒559-0031 大阪府大阪市住之江区南港东8-2-29 电话: 06-6612-0251(总代表) 传真: 06-6612-8541
□ 关 西 支 店	〒550-0012	大 阪 府 大 阪 市 西 区 立 卖 堀 2 - 3 - 2 电话: 06-6532-5601(总代表) 传真: 06-6533-1812	□ 大阪高技术研究所大阪分室 〒567-0085 大阪府茨木市彩都浅黄 7-7-50 彩都生物孵化器(2F209・210号) 电话: 072-641-4660
□阪神东营业所	〒553-0001	大阪府大阪市福岛区海老江7-1-18 电话: 06-4799-7895(代表) 传真: 06-4799-7898	□ 美国卡纳奇工厂 604 West Johnson Avenue, Cheshire, CT 06410 U.S.A 电话: 1-203-699-2100 传真: 1-203-699-2109
□ 东 大 阪 营 业 所	〒577-0015	大阪府东大阪市长田3-9-21 电话: 06-6787-2212 (代表) 传真: 06-6787-4541	ロ 悪 カ ギ ェ ロ Unit 609.Northern Ext., Waterford Industrial Park, Waterford, Ireland
□京都中央营业所	〒601-8133	京都府京都市南区上鳥羽藁田町20-1 电话: 075-661-6791(代表) 传真: 075-661-4401	□ ス
□ 神 姫 营 业 所	〒675-0101	兵 库 县 加 古 川 市 平 冈 町 新 在 家 蛭 池 9 5 - 1 电话: 0794-25-3291 (代表) 传真: 0794-26-8807	□ 越 南 エ 厂 H-28 plot, Thang Long Industrial Park, Dong Anh Dist., Hanci Vietnam Fujikin Vietnam Co., Ltd. 电话: 84-4-8812566 传真: 84-4-8812577
□山阳中央营业所	〒710-0817	冈山县仓敷市大内1223-3	Topian Poulani Gog Edi
□新居浜办事处	〒792-0801	电话: 086-425-7791(代表) 传真: 086-425-7972 爱 媛 县 新 居 浜 市 菊 本 町 1 - 4 - 1 7	IT相关事业本部
西部地区		电话: 0897-32-3811 (代表) 传真: 0897-35-1758	□ 东 京 营 业 所 〒103-0027 东京都中央区日本桥2-3-6(日土地大厦) 电话: 03-3281-7878(代表) 传真: 03-3278-090
□西部中央营业所	〒812-0011	福冈县福冈市博多区博多站前3-2-1(日本生命博多站前大厦) 电话: 092-431-1331(代表) 传真: 092-431-1288	□ 京 都 营 业 所 〒601-8133 京 都 府 京 都 市 南 区 上 鸟 羽 叶 田 町 2 0 - ′ 申店・075-661-6791 (代表) 传真: 075-661-440′
□ 东 广 岛 办 事 处	〒739-0025	广岛 县 东 广岛 市 西 条 中 央 6 - 3 1 - 3 5 (西 磅 大 厦) 电话: 082-421-5071 (代表) 传真: 082-421-5075	
□ 大 分 办 事 处	〒870-0155		电路: 03-3252-3151(T(表)
□ 南 九 州 办 事 处	〒869-1235	电话: 09/-552-7551 (代表)	□ 软 件 中 心 〒530-0012 大阪 序 大阪 市北区 芝田 1 - 4 - 8 (北阪 金 大厦 1 电话: 06-6376-4751 (代表) 传真: 06-6376-4751

7ジキン 集 団

富士金软件股份公司 富士岛管材股份公司 IIDESU消费合作社

VENTURE MINDS消费合作社 (合作社)全日本富士金属共同机构 NURSERY PLANT联盟

富士金属合作联盟 全国富士金属销售网 富士共荣会

主要经营品种

采用"超、极、微、精密"等最尖端技术,提供火箭、核电、半导体等的特殊精密流体(流体)计测计装设备类、特殊精密电子流(流体)控制单元系统装置类以及清洁技术、崭新工业技术。

不锈钢锻制、不锈钢铸钢制、铜银制、锻钢制、Alkes®(耐腐蚀铝锻造)制、炮铜合金制、镍基合金、锆石、钽、富士 BREUE®制、塑料、陶瓷、其它特殊金属、新金属及新材料。

- 一 阀门设备类-
- ●各种超级阀门 ●各种针阀(国内专利)●各种超高压阀
- ●合种/医玻璃门 ●合种 計画 (国内 5 和) ●合种 图 0 2 阀 世界 专利) ●小型阀 ●各种徽型阀 ●隔膜式 "徽型" 控制阀 ●电磁阀 (国内 专利) ●各种球阀 ●各种接头 (国内 专利)
- 精密仪器 -

- 系统产品、装置类 ●富士 TAPER®(密封带自动卷取装置)(国内专利)●富士 MAX®(超增压器)(国内专利)
- ●防气阀(AIR TRAP) FAT® PA・30B(世界专利)●脱水机 EVER DRY(世界专利) ●微型密封垫(SEAL LESS)®加工产品(国内专利)●罐水提取装置(采样架)●阳极

小企业大荣誉 — 荣获通商产业大臣高压瓦斯保安优良制造工厂大奖 小企业大使命 —— 经济产业主管官署认证之高压瓦斯认证工厂

(财)日本立地中心工艺艺术研究会干事会员 2005年 内閣総理大臣表彰

第一回ものづくり日本大賞

- I S O 9 0 0 1 / I S O 1 4 0 0 1 认 证 工 厂

小设备大技术 —

- ●阀门、接头类的试验检查装置 ●医疗相关设备 ●高压气体相关装置 ●空调电脑_©(专利) ●AIRTRONICS_®[流(流体)元件控制系统] ●CONTRONICS_®[流(流体)自动控制系统] ●核能、飞机、教育、信息等未来产业用试验、检查、研究相关装置
- 特殊品 -
- ●其它特殊阀门、设备、活栓、接头类的设计制作
- 海外合作产品
- ●管道跟踪(与美国的合作销售品) ●定位器(与美国的合作销售品) ●管道跟踪(与美国的合作销售品)
- 近期内即将陆续发表数种划时代新产品-
- 一商品、工程・
 - ●全部配管材料 ●全部配管工程

设备选定和操作错误时,会导致系统故障和事故。

因此,在选择设备时,应充分考虑各设备是否适合使用该设备 的系统及使用条件,由各位需求者根据自己的权限和责任进行

另外,在使用时,应在理解该设备的规格范围的基础上使用。

重复使用相同产品的客 户, 当使用条件和使用 方法改变时,为防止出 现故障,请通知本公司。

经销店



手机网址