pearl Swivel joints

使用说明书

SRK 型

在使用产品之前，请仔细阅读本使用说明书，并充分理解其内容。
请妥善保管，以备随时查阅。

株式会社 昭和技研工业

SHOWA GIKEN INDUSTRIAL CO., LTD.

Pearl Swivel Joints 使用说明书

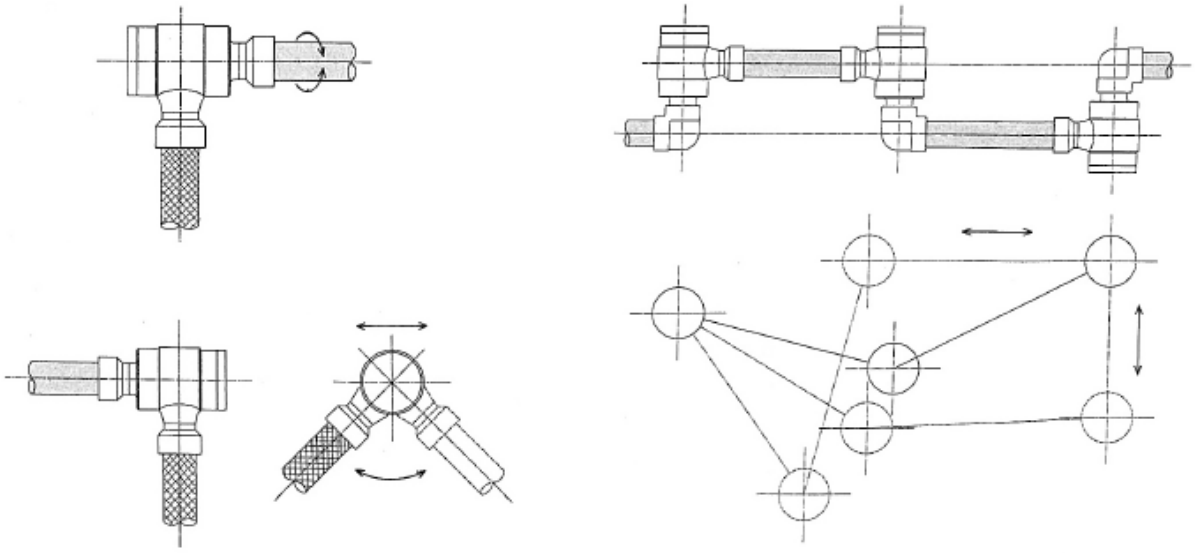
1.使用上的注意事项

A. 本机器在供货时处于能够立即安装使用的状态，因此无需进行调整。
B. 安装之前，请以洁净且稳定的状态保管本机器。
C. 请勿向本机器施加冲击或用脚踩压等。

2.安装时的注意事项

A. 流体为磷酸酯类工作油、氯化碳氢化合物类工作油、有机溶剂、酸类的情况下，标准密封件材质(NBR)无法使用。请勿用于非产品目录中标示的用途、使用条件。另外，请勿用于可能因流体泄漏而引起爆炸、火灾等的流体，以及其它易燃性流体及特殊流体、腐蚀性流体。
若要用于非产品目录中标示的用途、使用条件时，请咨询本公司。
B. 本回转接头（Swivel Joints）里组装了两个径向球轴承，完全没有“误差”， 所以管线的可动范围仅限于回转接头旋转方向。因此，请充分研究管线的可动范围，选择适合的类型。
C. 力矩负荷的大小将极大地影响回转接头的寿命。在进行配管时，请注意避免对回转接头施加过大的力矩负荷。
D. 回转接头（Swivel Joints）与旋转接头（rotary joints）不同，因此连续旋转使用是不正确的。但是，在极低速的情况下，可以充分使用。
E. 对于螺纹型的产品，请在螺纹部使用密封胶带，正确地进行安装。
关于法兰型的装置，请用垫圈均等拧紧螺栓。
F. 对于回转接头（Swivel Joints），请对管线进行充分地冲洗，然后再进行安装。若流体内混入了异物，请在流道中安装过滤器。

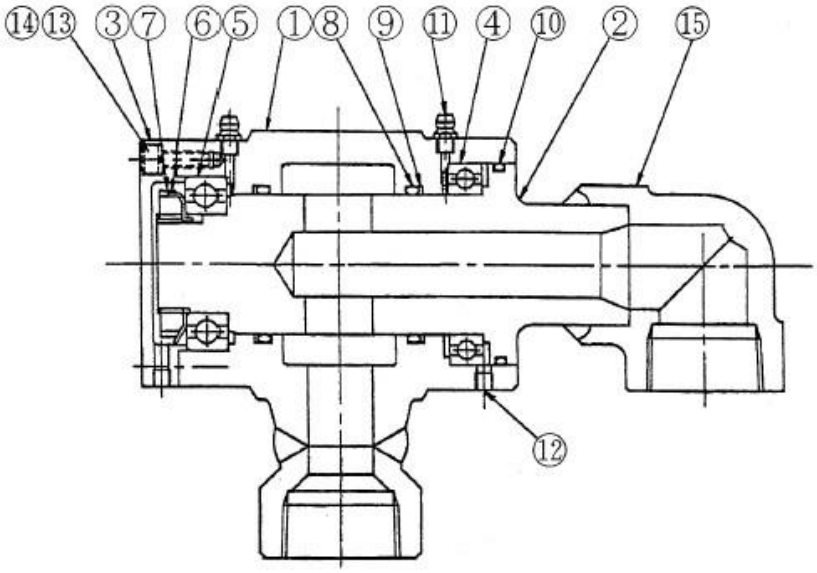
Pearl Swivel Joints 的使用方法



焊接时，请注意以下几点。

A. 为了避免对密封件及防尘密封垫片产生过度的热影响，防止润滑脂的劣化，原则上应拆卸后进行焊接。
B. 为了防止球轴承部受热后产生尺寸变化，焊接过程中请使用含水的布等对球轴承部进行包裹，以避免温度达到 100℃以上。
C. 焊接作业过程中，请充分注意避免损伤机器加工面。对于焊接时可能附着焊渣的加工面，请盖上护盖等。
D. 焊接完成后，请清洗轴、本体，然后进行组装。

Pearl Swivel Joints 的构造



品号	部件名称	个数
15	弯管接头	1
14	弹簧垫圈	4
13	内六角头螺栓	4
12	栓塞	2
11	注油嘴	2
10	O 形密封圈	1
9	支撑环	2
8	O 形密封圈	2
7	螺母	1
6	垫圈	1
5	球轴承	1
4	球轴承	1
3	护盖	1
2	轴	1
1	本体	1

3.维护指南

为了保持 Pearl Swivel Joints 的旋转及密封的功能，必须始终让球轴承及密封件保持被润滑脂形成的覆膜覆盖。

关于润滑，若在常温下正常使用，则在更换密封件时加入润滑脂即可,若要在高温下使用，则必须以每周一次左右的程度加入润滑脂。

供油时，请取下排油口的栓塞，从注油嘴进行供油。

※使用昭和 SHELL 石油[Alvania 润滑脂]。

回转接头（Swivel Joints）正常使用的情况下，轴部的密封件滑动面的磨损或者密封件的老化达到一定程度后，将发生渗漏。表示此时已到其寿命，请更换新的密封件。

拆　卸

1）　拆下安装③护盖用的⑬内六角头螺栓，将护盖从①本体上拆下，竖起⑥垫圈的卡爪，拆除⑦螺母。

2）　用管钳等固定本体，从本体上拔出轴及④球轴承。并将在本体内的⑤球轴承也一并取出。

检　查

请洗净各个部分，并确认是否存在损伤。请特别检查密封件、防尘密封垫片的滑动面的磨耗损伤。

零件的更换

关于修补零件，请在确认 Pearl Swivel Joints 的型号、尺寸及使用流体名称的基础上，使用本公司的原装零部件。

将⑧O 形密封圈、⑨支撑环及⑩O 形密封圈更换成新品。

组　装

1）在本体上安装涂抹了润滑脂的新密封圈（⑧O 形密封圈、⑨支撑环）。在轴上也涂上润滑脂，安装新的⑩O 形密封圈。

2）在本体上组装轴及轴承，安装垫圈、螺母，用内六角头螺栓将护盖安装到本体上。请使轴反复运转，确认没有异常情况。

3）请从油嘴加润滑脂。

使用上的注意事项

A. 发生流体泄漏时，请迅速关闭阀门，停止流体的流入，并停止机械的运转，进行修理。

B. 关于本 Pearl Swivel Joints 的拆卸，请确认旋转接头中的流体完全排出、无压力、温度完全下降后，再进行拆卸。

株式会社 昭和技研工业

SHOWA GIKEN INDUSTRIAL CO.,LTD.

URL http://www.sgk-p.co.jp

总公司·工厂 埼玉县北足立郡伊奈町西小针 7-24 邮编:362-0811
电话：+81+48-728-8321(总机)
传真：+81+48-728-8360

东京营业所 东京都北区赤羽 2-64-11 邮编:115-0045
电话：+81+3-3598-1400(总机)
传真：+81+3-3598-2700

大阪营业所 大阪市北区丰崎 2-9-7 邮编:531-0072
电话：+81+6-6371-8341(总机)
传真：+81+6-6371-6283

名古屋营业所 名古屋市名东区高针台 1-107 邮编:465-0054
电话：+81+52-701-4068(总机)
传真：+81+52-704-4051

Head Office	7-24,Nishikobari,Ina-Machi,Saitama, 362-0811 Japan Phone.:+81-48-728-8321 Fax.: +81-48-728-8360
Tokyo Office (Export Dept.)	2-64-11, Akabane,Kita-ku,Tokyo, 115-0045 Japan Phone.: +81-3-3598-1400 Fax.: +81-3-3598-2700
Osaka Office	2-9-7,Toyosaki,Kita-ku,Osaka, 531-0072 Japan Phone.: +81-6-6371-8341 Fax.: +81-6-6371-6283
Nagoya Office	1-107,Takabaridai,Meito-ku,Nagoya, 465-0054 Japan Phone.: +81-52-701-4068 Fax.: +81-52-704-4051

No. SRK