

TACMINA

Smoothflow Pump

APLS

卫生性

机械驱动

计量输送



适合卫生过程!

新机构计量输送泵诞生了!!

由于是膜片泵，对输送液无害。虽然是膜片泵，却没有脉动。
 依据全新想法诞生的输送泵的理想形态。
 两片相对的膜片像用双手轻轻搓揉一般轻柔而可靠地输送流体。
 另外，由于采用了无机械密封的完全密闭结构，
 不仅卫生，还具有优良的分解性和清洗性。

流体输送的理想形态

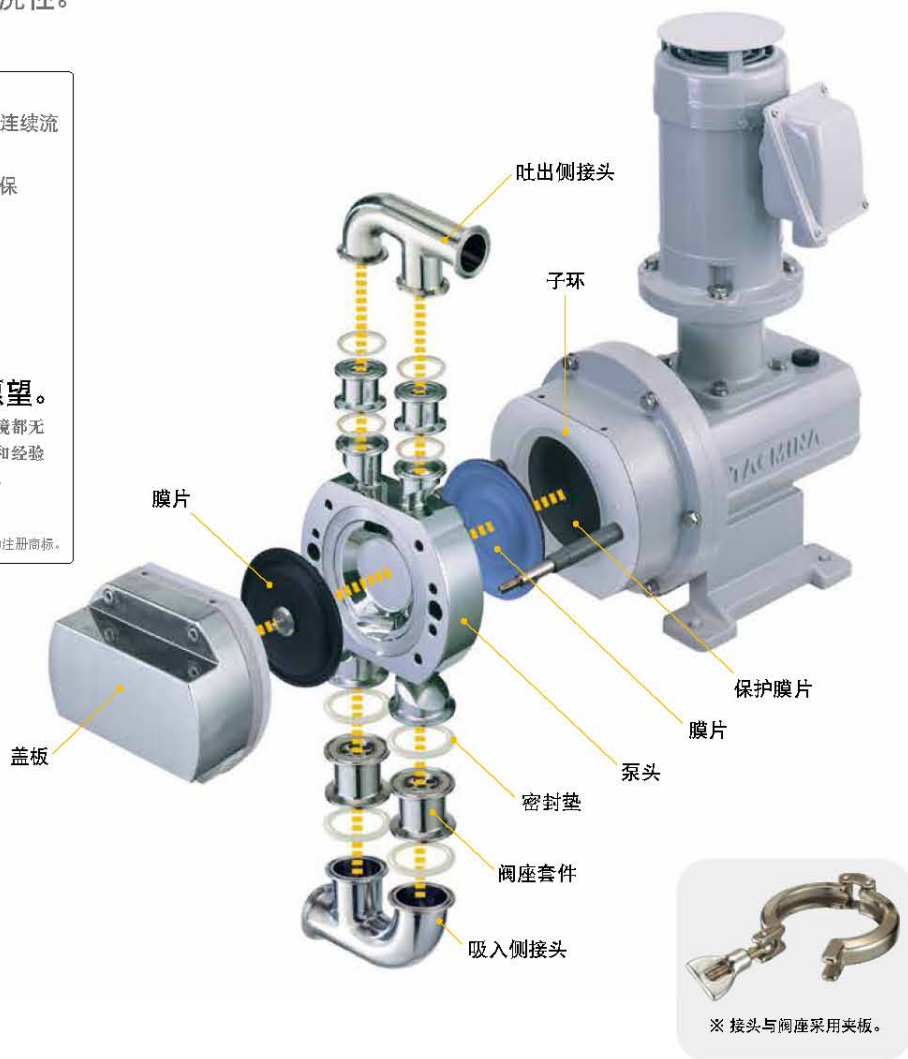
Smoothflow

- 计量连续流
- 环保
- 节约
- 对流体无害

使流体及其流动满足人们的要求和愿望。

Smoothflow——它可以满足所有需求，是对人、流体、环境都无污染的流体输送的理想形态。经过50年培育的独有的技术和经验孕育出的Smoothflow technology，使大家感到满意和感动。

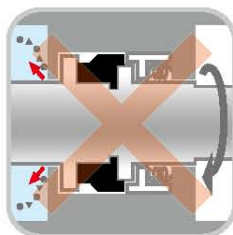
※ Smoothflow是TACMINA的注册商标。



质量提高

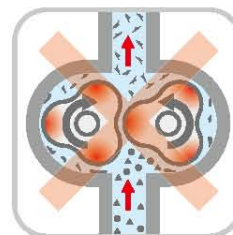
无异物混入

要是使用接液部无滑动部的 Smoothflow pump，无需担心产生或混入磨粉或异物，因此也无需在吐出侧设置过滤器等。



对输送液无害!

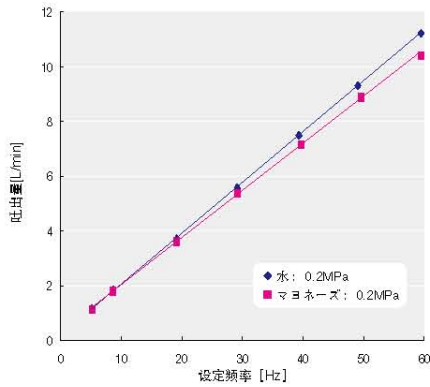
不会像其他方式的泵那样搅动流体，也不向局部施加过大压力，因此适用于因剪切、摩擦、压力、温度变化而容易导致液质发生变化的精巧液体的输送。



高粘性液

以往利用膜片泵输送高粘性液有困难。而采用设计有抑制阻力和污染的Smoothflow pump的特殊泵头结构，蛋黄酱等高粘性液的输送也没有问题。

蛋黄酱（非牛顿流体）：APLS-10



对象液例

- 蛋黄酱
- 洗发液
- 番茄酱
- 酸奶
- ...等

浆液

如果采用如旋转泵那样的无滑动部分或咬住部分的Smoothflow pump，就不必担心浆料受挤压和浆料对泵的损伤。另外，接液部——膜片贴有耐久性优良的PTFE。耐磨损，且无需频繁更换。



对象液例

- 粉底液
- 调味汁
- 浓缩果汁
- 调味料（调味汁）
- ...等

精巧的液体

即使是一施加剪切或过大压力液质就会发生变化的精巧液体，只要使用非密封无剪切的Smoothflow pump，即可平稳输送。



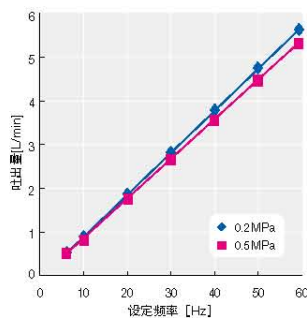
对象液例

- 生奶油
- 紫外光固化树脂
- 奶精球
- 乳液
- ...等

低粘性液

由于Smoothflow pump在结构上没有机械密封，因此无须担心输送液泄露至外部。另外，泵头上下设置的逆止阀可完全抑制输送液的倒流，因此即使是输送低粘度液，也无需担心流量的大幅度降低。

清水：APLS-5

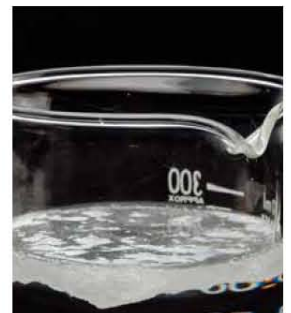


对象液例

- 豆浆
- 酱油
- 食品添加剂
- 水性涂料
- ...等

易于气化、凝固、结晶化的液体

如果采用接液部不与外气接触的Smoothflow pump，可放心输送那些一与外气接触就会气化，或凝固、结晶化的流体。



对象液例

- 除光液
- 外涂层涂料
- 粘接剂
- 液体芳香剂
- ...等

输送能力因输送条件而异，请咨询本公司营业人员。

我们还可进行便于移动、设置、操作的活接型号的销售与出租。



APL系列

吐出量：~47L/min
吐出压：~0.5MPa



料斗：带控制盘型号



带脚轮型号

本公司根据客户的需求，承接评估测试和产品的规格变更。

※ 详情请咨询本公司营业人员。

选购件

Refiner



- 要求进行精度更高的生产时，请设置 Refiner。

脉冲计数器



- 根据泵每分钟注入多少次等，可大致推算出吐出量。
- 也方便确认批量注入及运转情况。

不漏液!

Smoothflow pump采用了无机密封等完全密封结构。无须担心输送液体泄漏至外部，因此可放心输送价格昂贵的药液或剧毒等。



无脉动!

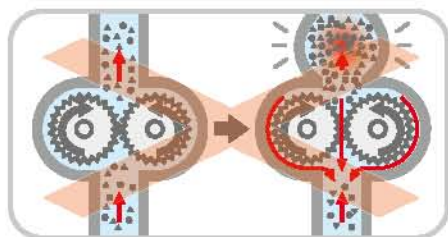
通过采用世界上无与伦比的一个凸轮、一个头部、两个膜片机构，抑制膜片特性——脉动。

由于采用连续恒流，对计量性和流量控制有良好的响应性。另外，为了能够顺利输送药液，配管阻力也小，在长距离配管的药液输送中也可发挥其实力。



直线性优越! (流量波动小)

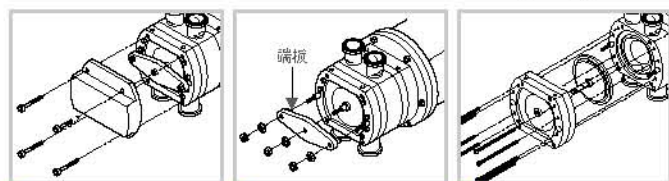
密封性优良的阀座可彻底抑制输送液体的倒流。这使得即使吐出侧配管内的压力发生了变化，流量也不会大幅度降低。



维护性 & 设置

分解、装配简单!

只要有两种扳手，不论谁都可以简单分解、装配接液部等，还可支持CIP清洗等，维护性良好。



1 拆卸盖板

2 拆卸端板

3 拔出螺栓，
顺次拔出剩余部件

耐用时间长 & 消耗品少，使成本降低!

APL的消耗品少，只有膜片、阀座套件、密封垫及O形圈，而且其更换频率也缩短到每年(4000小时)一次*。由此可大幅度缩减维护费用和运行成本。

* 根据输送液质、使用条件、部分机型的不同，消耗品的推荐更换时间可能会缩短。



膜片 (2片)



密封垫 (8片)



阀座套件 (各2组)

空运行OK!

往复动作泵没有旋转泵那样在结构上所需的滑动部，因此即使空运行，也不必担心磨损密封部或发生烧结。



配管简单!

吸入、吐出、两侧的接头方向可左右变更。可装入系统等，结合配管条件进行设置。



型号识别

APLS - **10** - **S T S N** - **C W S**

1
 a b c d
 3 4 5

1 吐出货量

1: 1.1 L/min	20: 22 L/min
3: 2.6 L/min	35: 36 L/min
5: 5.5 L/min	50: 47 L/min
10: 10.5 L/min	

2 接液部材质

a 泵头	S: SUS304 6: SUS316 X: 特殊
b 膜片	T: PTFE X: 特殊

c 球阀/提动阀	S: SUS304 6: SUS316 X: 特殊
d 提动阀用O形圈	N: 无 (选择球阀时) E: EPDM T: PTFE+ F: 氟橡胶 X: 特殊

3 连接形式

C: 卫生管束
X: 特殊

5 一般规格

S: 标准
X: 特殊

4 阀门结构

W: 标准	H: 特殊高粘度
V: 高粘度	X: 特殊

*4 因阀门结构选择H: 特殊高粘度时为PFA/硅。

规格能力

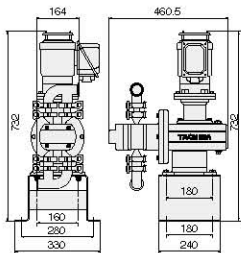
规格	型式	APLS-1	APLS-3	APLS-5	APLS-10	APLS-20	APLS-35	APLS-50	
最大吐出货量 (L/min) *1		1 (1.1)	2.5 (2.6)	5 (5.5)	10 (10.5)	20 (22)	35 (36)	45 (47)	
最大吐出压力 (MPa)		0.5							
冲程个数 (spm) *2		9.6~96				8.9~89			
冲程长度 (mm)		6	8			15	16	21	
连接型号口径 (卫生管束)	吐出侧	1.5S		1.5S		2S			
	吸入侧			1.5S	2S	2.5S			
电机规格	电源 (V) / 频率 [Hz]	三相、200/50、200/60、220/60、全闭外扇室外型 (立式法兰安装)							
	输出 (kW)	0.2		0.4		0.75		1.5	
	电机额定电流值/ 最大启动电流值(A)	200V/50Hz	1.34 / 6.1		2.3 / 10.2		3.5 / 23.0		6.9 / 56.0
		200V/60Hz	1.12 / 5.5		2 / 9.07		3.2 / 20.0		6.1 / 44.0
	220V/60Hz	1.17 / 6.0		2 / 9.98		3.1 / 22.0		5.9 / 51.0	
极数 (P)	4								
电线管连接口径	G 3/4								
使用温度范围	周围温度	0 ~ 40 °C							
	使用液温度	0 ~ 60 °C (应无冻结)							
可输送粘度	~ 20000 mPa · s (因输送液体的液质、输送条件的不同而异。详情请咨询我们。)								
泵喷漆颜色	蒙赛尔 (近似) N7								
质量 (kg) *3	使用APLS-□-STSN时	55		58		115	151	151	

*1 常温、清水，使用标准阀门，变频器为60Hz时，最大吐出货量因输送液粘度而异，() 内的数值为0.2MPa时的最大吐出货量。

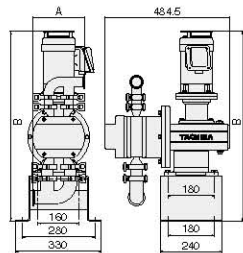
*2 使用本公司指定变频器时。 *3 其他规格和机型请咨询我们。

外形尺寸

APLS-1/3-STSN-CWS

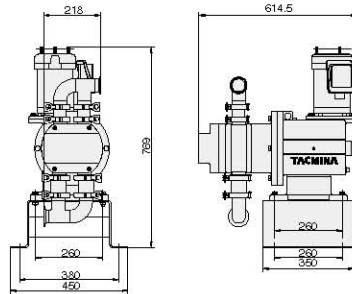


APLS-5/10-STSN-CWS

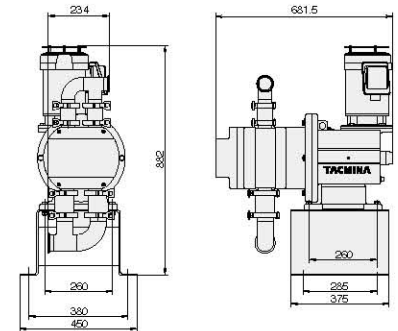


	A	B
APLS-5-STSN-CWS	168	732
APLS-10-STSN-CWS	182	733

APLS-20-STSN-CWS



APLS-35/50-STSN-CWS



上述规格能力和外形尺寸是标准机型的一个示例。我们可根据客户的需求接受订制，详情咨询我们。

因改良产品而变更产品设计和规格等情况下，恕不另行通知。

TACMINA CORPORATION

Head Office:
2-2-14 Awajimachi, Chuo-ku,
Osaka 541-0047 Japan
Tel. +81(0)6-6208-3974
Fax. +81(0)6-6208-3978
URL <http://www.tacmina.com>
E-mail trade@tacmina.com

总公司:
邮编: 541-0047
地址: 日本大阪市中央区淡路町 2-2-14
电话: +81(0)6-6208-3974
传真: +81(0)6-6208-3978
网址: <http://www.tacmina.com>
电邮: trade@tacmina.com

CC-007(1)-
2016/7/D--