

烟台日特测量仪器有限公司

YANTAI INT MEASURE INSTRUMENT CO.,LTD.

日本测器株式会社·中国子公司(百年的企业传承)

网址: <http://www.intcn.cn>

烟台总部联系方式:

电话: 0535-666-7106 传真: 0535-666-7126 E-mail: yantai@ytrite.com

上海本部联系方式:

电话: 021-5230-8251 传真: 021-5230-8252 E-mail: shanghai@ytrite.com

无锡分部联系方式:

电话: 0510-8522-6008 传真: 0510-8522-6009 E-mail: wuxi@ytrite.com

天津分部联系方式:

电话: 022-8383-1788 传真: 022-8383-1799 E-mail: tianjin@ytrite.com

广州分部联系方式:

电话: 020-8520-5133 传真: 020-8520-5155 E-mail: guangzhou1@ytrite.com

大连分部联系方式:

电话: 0411-8753-9950 传真: 0411-8753-9950 E-mail: dalian@ytrite.com

青岛分部联系方式:

电话: 0532-8699-0510 传真: 0532-8699-0512 E-mail: qingdao@ytrite.com

TACMINA

TACMINA CORPORATION

巅峰产品, 日本原装无脉动定量隔膜泵

帮您解决 勉为其难的问题。

当您遇到“这太勉为其难了”的难题时。

当您遇到“这太难对付了”的难题时。

顾客面对的难题造就了TACMINA的泵技术。

正是在面对难题时，

我们才更加以帮助顾客解决问题的心态，

紧紧贴近顾客。

TACMINA是一家欢迎所有课题的

“流体解决方案”公司。



流体解决方案中心内 实际液体实验室

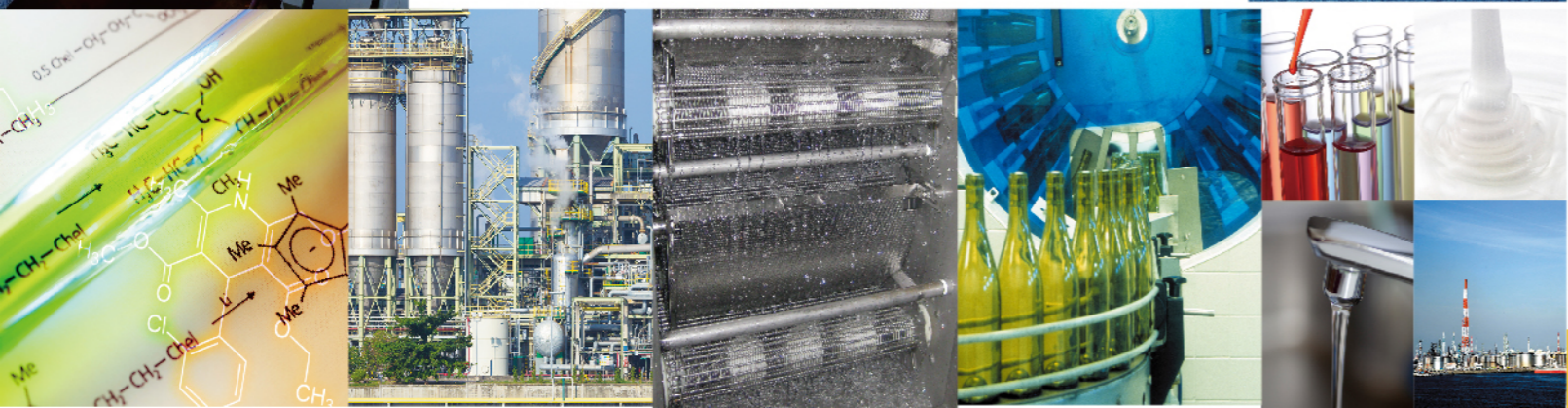
在朝上下左右延伸的宽敞空间,可再现与顾客实际的过程接近的配管条件,使用实际液体做试验。应对溶剂的地板材料、排气系统、紫外线对策等,做好了接受各种各样的液体的准备。



以历练的技术 为顾客带来好处。

从最尖端的过程到身边的基础设施, TACMINA在广泛的领域响应高度的需求。连同放心与信任一起, 为各个行业的顾客献上有效的解决方案。

电池	电子材料	精细化工	塑料
光学薄膜	陶瓷	铁、金属	制纸
涂料、染料	纤维	汽车	医药
食品、饮料	电力、气体	水处理	灭菌、杀菌



泵的精度和能力自不必说,
还将通过更大的能力满足顾客的所有需求。
这就是无脉动泵。

不漏液



输送液体不会泄露至外部, 因此不会浪费价格昂贵的药品。另外, 在输送有毒药品时也不会对人体和环境产生影响, 工厂内也可经常保持清洁。

不会接触外部空气



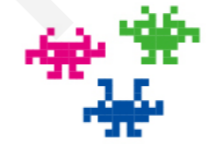
只要采用完全密封结构的无脉动泵, 便可保证使与外部空气接触时易于气化的药液或迅速凝固的流体等不会发生变质, 实现安全输送。

对输送液无害



不会搅和流体, 也不会给局部施加过大压力, 因此无需担心因剪切, 摩擦, 加压, 温度上升等导致液体质量发生变化。

无异物混入



只要采用无密封部的无脉动泵, 就可以保证杜绝从外部混入异物, 而且不会产生或混入磨损粉末等, 因此非常卫生。也可放心使用于食品原料和医药品等的输送。

常时稳定的连续流



定量性优良, 即使注入点或输出侧配管内的压力发生变化, 流量也会常时保持稳定。另外, 输送低粘性液时也不会降低流量, 可长期保持生产效率和产品的品质。

适于长距离输送



因其为无脉动连续恒定流, 即使采用较长配管, 也几乎没有振动, 噪声或对设备的负荷。

设备成本



由于无脉动的稳定流动, 配管内的压力损失较小, 因此无需较粗的配管, 阀门, 或辅助器具类。大幅度降低了需要特氟龙衬里等价格昂贵的配管材料的生产现场或大规模工厂设备的设备成本。

控制正确而简单



只要采用线性, 敏感性优良的无脉动泵, 便可不受压力变化的影响, 正确地控制流量。另外, 由于其为连续恒定流, 因此可使用流量计轻松实现各种控制。

安全·放心



由于配管内的压力始终稳定, 因此即使是使用较细配管或较长配管的现场也是安全的, 令人放心的。可将辅助器具的安装等控制在最小限度。

空运转OK



不具备传统的旋转容积式泵在结构上需要的滑动部, 因此即使空运转也无需担心密封部的磨损或烧结。因此, 药液罐的容量较小, 可将安装空间和成本控制在最小限度。

输送浆液



即使输送浆液, 也不会因碰撞等使泥浆压碎, 或损坏泵, 可完好输送。

从微量到大容量



我们可提供最大输出量达80L/min的多种产品, 您可根据容量和使用用途选择适当的机型。

维修



分解, 组装均比较简单, 且消耗零部件也只有数件。且通过零部件的长寿命化, 可大幅度降低维修或零部件更换所需的时间和费用。

支持多种药液



根据客户需求, 可提供不锈钢·PVC·PVDF等各种材质的泵头。可输送酸, 碱, 有机溶剂等各种药液。

节能



与同等能力的离心泵相比电动机的规格较小, 所以可大幅度降低消费电力和环境负荷。

可对所有程序需求提供丰富多彩的产品。

TPL 油压

高精度



光学薄膜, IT, 高纯度医药品等……对需要严格控制的生产流水线

- 缩小至同等能力的本公司传统机型的约1/2。
- Smoothflow pump第一的送液精度。
- 采用侧开式泵头, 便于维修。

规格	TPL1ME				TPL2ME			
	008	014	018	028	028	032	040	056
最大吐出量 (L/min)	0.1	0.3	0.5	1.2	2.6	3.4	5.3	10.5
最大吐出压力 (MPa)	0.5							
可输送粘度	20mPa·s或以下/1,000mPa·s或以下(高粘度规格)*1							
可输送温度	15~60°C(不允许出现冻结)							
质量 (kg)	41		51		93		94	

*1 对于在某些情况下输送粘度高于指定规范值的液体, 请联系您的经销商或TACMINA以了解更多信息。

APL/APLS 直动

卫生



浆液、食品、化妆品、护肤品原料等……适于输送困难的流体的计量输送

- 由于采用了相对隔膜机构, 因此虽然容量大, 但主体紧凑。
- 可用于20,000mPa·s以下的粘性液, 0~60°C的液温。
- 适应HACCP。分解和清洗均比较简单的卫生规格 (APLS)。

规格	APL APLS						
	1*2	3*2	5	10	20	35	50
最大吐出量 (L/min)	1	2.5	5	10	20	35	45
最大吐出压力 (MPa)	0.5						
可输送粘度	20,000mPa·s或以下						
可输送温度	SUS: 0 ~ 60°C / PVC: 0 ~ 40°C (不允许出现冻结)*3						
质量 (kg)	APL	—	69	135	166	—	—
	APLS	55	60	115	151	—	—

*2 适用于APLS *3 APLS仅为SUS型

XPL 直动

紧凑



从一般的药品到精密液体的精密供给……适于水处理工艺、装置安装、重要的过程线

- 紧凑机体, 削减设置空间。
- 分解和维护简单。
- 适于0.009L/min~3L/min的送液用途。

规格	XPL					
	001	003	01	03	1	3
最大吐出量 (L/min)	0.009	0.025	0.1*4	0.3	1	3
最大吐出压力 (MPa)	1.5					
可输送粘度	标准规格					
	50mPa·s或以下					
可输送温度	高粘度规格					
	—					
质量 (kg)	SUS: 0 ~ 60°C / PVC: 0 ~ 40°C (不允许出现冻结)					
	12.3					
	16.4		17.4			

*4 高粘度规格为0.09L/min(5.4L/h)。

BPL 直动

大范围



水处理药品、高分子凝集剂等……适于各种流体的长距离、高扬程输送

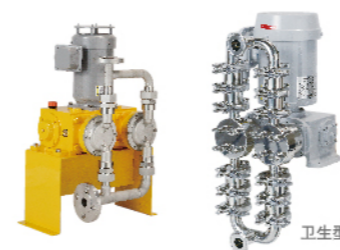
- 易于装入装置的小型, 轻型主体。
- 简单的结构, 优良的单位成本率。
- 适于0.05L/min~80L/min的输送用途。

规格	BPL																		
	005	01	02	03	06	1	2	3	5	10	20	30	80						
最大吐出量 (L/min)	0.05	0.14	0.2	0.3	0.6	1	2	3	5	10	20	30	80						
最大吐出压力 (MPa)	1.0																		
可输送粘度	标准规格																		
	50mPa·s或以下																		
可输送温度	高粘度规格																		
	—																		
质量 (kg)	PVC: 0~40°C/SUS: 0~60°C(不允许出现冻结)																		
	15			16			18			25			64		91		101		212

*5 型号1, 2, 3, 5和80的通用粘度为1,000mPa·s或更低

PL 直动

灵活



高温、高粘度树脂或有发火性的药液等……适于输送困难的流体的计量注入

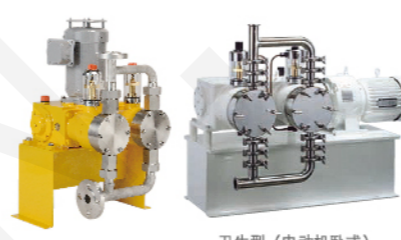
- 虽然成本较低, 却可实现较高的注入精度。
- 有优良的耐久性, 适于流程严格的运用。
- 使用简洁的机构, 使零部件更换和维修也都较为简单。

规格	PL											
	01	03	06	08*6	1	2	3P	6	14			
最大吐出量 (L/min)	0.24	0.72	1.44	2	2.4	3.6	6	13.2	28			
最大吐出压力 (MPa)	1			0.5			0.7	0.5				
可输送粘度	标准规格											
	50mPa·s或以下											
可输送温度	高粘度规格											
	2,000mPa·s或以下			1,000mPa·s或以下			3,000mPa·s或以下					
质量 (kg)	PVC: 0~40°C / SUS·PVDF: 0~60°C (不允许出现冻结)*7											
	D型			27			75			77		
	24			30			79			81		
	166			171								

*6 D型仅为PVC型。 *7 W型PVDF·SUS为0至80°C。

PL 油压

高压



乳剂或胶乳, 浆液等……适于物性变化显著的药液的高压和定量注入

- 使用油压机构可实现高压, 高精度输出。
- 内置溢流机构, 可防止因过大压力导致泵发生故障或事故。无需溢流配管, 也不用担心输送液泄露。
- 浆液、高粘度液也能高压注入。

规格	PL													
	01	02	06	08	08P	1	1P	3	4P	8	8P	15	15P	
最大吐出量 (L/min)	0.23	0.47	1.2	1.6	1.6	3.3	6.4	7.8	15.8	15.8	31	—	—	
最大吐出压力 (MPa)*8	2.5	1.5	1.6	2.5	1.6	2.5	1.2	2.5	1	2	0.8	1.5	—	
可输送粘度	50mPa·s或以下													
可输送温度	PVC: 0~40°C / SUS·PVDF: 0~80°C (不允许出现冻结)													
质量 (kg)	M型													
	28		77		81		201		226		241		—	
	29		81		83		85		206		231		246	

*8 使用SUS型号时。

PL 柱塞

高压



适于高精度高压注入

- 可实现不受压力变化影响的高精度高压注入。
- 结构坚固, 耐久性优良。

规格	PL													
	0005	001	002	006	01	02	04	08	1	3	4P	8P	15P	
最大吐出量 (L/min)	0.011	0.024	0.056	0.14	0.28	0.56	0.84	1.64	3.4	6.6	7.8	15.8	31	
最大吐出压力 (MPa)	3													
可输送粘度	50mPa·s或以下													
可输送温度	0~80°C (不允许出现冻结)													
质量 (kg)	法兰													
	20		22		—		71		—		191		246	
	19		21		63		—		186		—		—	

Q 直动

微量



各种药液的添加、混合、反应工艺等……适于LAB Process的精密微量送液

- 能够进行0.1mL/min以上的高精度送液。
- 带电源软线, 不需要电气施工。
- 可在操作面板上凭感觉进行流量设定。

规格	Q Q1 QT			
	100	60	30	10
最大吐出量 (L/min)	0.1	0.06	0.03	0.01
最大吐出压力 (MPa)	0.3	0.6	1	2
可输送粘度	200mPa·s或以下		100mPa·s或以下	
可输送温度	0~40°C (不允许出现冻结)			
质量 (kg)	2.5			

* 以上性能规格仅为典型型号的举例。更多细节, 请参考每种型号的产品目录。

* PL 用于双重型。有关三重型的详细信息, 请联系经销商或 TACMINA。